

PROTEC®

Processor-Technology

made in Germany

OPTIMAX®₂₀₁₀



Röntgenfilm-
Entwicklungsmaschine
X-ray film processor



**Hoher Bedienkomfort
durch digitales Display
und Mikroprozessor-
steuerung.**

*Convenient operation
with digital display and
microporcessor control.*



**Optimierte Service-
freundlichkeit durch
vereinfachten Zugang zu
Systemkomponenten.**

*Optimized serviceability
because of easy access to
system components.*



**Servicefreundliche
Präzisionswalzenpakete
gewährleisten schonenden
Filmtransport und
einfache Pflege.**

*Easy to service high-
precision racks guarantee
a gentle film advance
and makes daily care easy.*



Optimierte Einsatzmöglichkeiten

Die OPTIMAX® 2010 verarbeitet alle gängigen Filmtypen bis 35 cm Breite mit jeder beliebigen Chemie. Die Anwendungsmöglichkeiten erstrecken sich von der Allgemeinmedizin bis hin zu Veterinär- und Laboranwendungen. Durch die einstellbare Durchlaufgeschwindigkeit in Verbindung mit dem Programmspeicher wird eine einfache Verarbeitung unterschiedlicher Filmtypen (z.B. Standard und Mammographie) mit einem einzigen Gerät ermöglicht. Die OPTIMAX® 2010 überzeugt durch modernes Design und weiter optimierte Servicefreundlichkeit.

Gewohnte Spitzenqualität

Das bewährte Konzept des einteiligen Gehäuses findet auch in der OPTIMAX® 2010 Anwendung. Die ausschließliche Verwendung von Qualitätskomponenten, die den höchsten Ansprüchen genügen, sowie die Auslieferung inklusive komplettem Zubehör sind langjähriger Bestandteil der PROTEC®-Philosophie. Neu ist die auf zwei Jahre ausgedehnte Herstellergarantie.

Verbesserte Wirtschaftlichkeit

Die optimierte Filmflächenmessung über Mikrosensoren in Verbindung mit individuell einstellbaren Regenerierraten ermöglicht den ökonomischeren und ökologischeren Umgang mit wertvoller Chemie, ohne Kompromisse bei der Bildqualität. Zusätzlich zum integrierten Stand-by Modus bei ruhender Maschine, kann während des Betriebs ein Wassersparmodus gewählt werden.

Einfache Bedienung – umfassende Sicherheit

Über das Bedienteil werden Durchlaufzeit, Temperaturen und Regenerermengen individuell eingestellt und die Bäder im Warm-up-Zyklus automatisch befüllt. Durch die im Display stets abrufbaren Parameter wird der Bedienkomfort erhöht. Die Füllstandskontrolle im Entwicklerbad und der integrierte Überlaufschutz tragen zusätzlich zu erhöhter Sicherheit bei. Die bewährten Antikristallisatons- und Antioxidationsprogramme in Verbindung mit der permanenten Umwälzung der Chemikalien sichern höchste Bildqualität und beste Filmkonstanz.

PROTEC® OPTIMAX® 2010:
Das optimierte Allroundtalent
für höchste Sicherheitsansprüche.

PROTEC® OPTIMAX® 2010:
*The optimised allrounder that
meets highest safety expectations.*

**Röntgenfilm-
Entwicklungsmaschine
X-ray film processor**

Optimised applications

The OPTIMAX® 2010 processes all common film types up to a width of 35 cm with any kind of chemicals. Possible applications stretch from human medicine to veterinary medicine and laboratory applications. With the adjustable processing speed, in conjunction with the program memory, different film types (e.g. standard and mammography) can easily be processed with only one processor. The OPTIMAX® 2010 impresses with its modern design and its further optimised serviceability.



Umfangreiches Zubehör lieferbar: offenes Gestell, geschlossener Unter-schrank und „Durch-die-Wand-Montage“-Set.

Extensive range of accessories: open base table, closed base cabinet and „through-the-wall-mounting“ kit.

Familiar top quality

The proven concept of the one-piece casing is used in the OPTIMAX® 2010 as well. It has been PROTEC's philosophy for many years now to exclusively use high quality components and to ship all processors with all accessories that are needed for operation. New is the extended manufacturers warranty of two years.



Aufeinander abgestimmte Komponenten: z.B. AIRCLEAN für frische Luft in der Dunkelkammer oder automatischer Chemikalienmixer PROMIX® plus und PROMIX® A40.

Coordinated product range: e.g. AIRCLEAN for fresh air in the dark room or chemical mixer PROMIX® plus and PROMIX® A40.

Improved economic efficiency

An optimised film detection with microsensors together with individually adjustable replenishment rates allow a more economic and more ecological use of valuable chemicals without concessions to the image quality. In addition to the integrated stand-by mode, when the processor is not in use, a water save mode is available to further reduce water consumption while the processor is working.



Easy operation, comprehensive safety

Processing speed, temperatures and replenishment rates can easily be adjusted on the control panel, which is also used for automatic tank filling during the warm-up cycle. All set parameters can comfortably be recalled and monitored on the digital display. The filling level control in the developer tank and the integrated overflow protection further improve the safety. The proven anti-oxidation and anti-crystallisation programs, together with the continuous circulation of the chemicals ensure highest image quality and consistency.



PROTEC® OPTIMAX® 2010.
Unser komplettes Know-how
für höchste Ansprüche.

PROTEC® OPTIMAX® 2010.
Our total know-how for the
most demanding expectations.



OPTIMAX® 2010

Technische Daten OPTIMAX® 2010

Filmformat:	min. 10 x 10 cm	
	max. 35 x ∞ cm	
Filmtyp:	Blatt- und Rollfilme	
Durchlaufzeit:	90 – 180 sec (in 6-Sekunden-Schritten)	
Kapazität bei 90 sec Durchlauf:		
Filmformat (L x B in cm):	10 x 10 (3 x parallel)	840 Filme/h
Filmformat (L x B in cm):	24 x 18 (2 x parallel)	258 Filme/h
Filmformat (L x B in cm):	24 x 30	129 Filme/h
Filmformat (L x B in cm):	43 x 35	75 Filme/h
Digitales Display:	Entwicklertemperatur wahlweise in °C oder °F, Füllstandskontrolle für Entwicklerbad, Durchlaufzeit, Fehlermeldungen, Filmzähler	
Entwicklertemperatur:	28 – 37°C	
Trocknertemperatur:	einstellbar, max. 70°C	
Filmerfassung:	2 Mikrosensoren	
Regenerierrate:	150 – 1.500 ml/m²	
Regenerierzeit:	10 – 99 sec, abschaltbar	
Regenerierbehälter:	wahlweise 12 oder 25 Liter	
Anti-Oxidation:	alle 60 min oder abschaltbar	
Anti-Kristallisation:	alle 20 min	
Programmspeicher:	2 Programme	
Tankinhalte E/F/W:	5/5/5 Liter	
Wasserverbrauch:		
Standard-Modus:	1,9 l/min bei Filmdurchlauf	
Wasserspar-Modus:	0,95 l/min bei Filmdurchlauf	
Stand-by-Modus:	0,0 l/min	
Überlaufschutz Wasserbad:	Niveausensor	
Stromverbrauch:	1,4 kWh bei Filmdurchlauf 0,12 kWh im Stand-by	
Abmessungen (L/B/H):	77 x 59 x 42 cm	
Gewicht (leer/gefüllt):	35/50 kg	
Elektrischer Anschluss:	220 – 240 V; 8,8 A; 50/60 Hz 110 – 120 V; 15 A (20 A Stecker); 50/60 Hz	
Wasseranschluss:	¾"; 2 – 10 bar	



Hier entsteht innovative
Medizintechnik.
*This is where innovative
medical technology is produced.*



PROTEC Medizintechnik GmbH
Lichtenberger Straße 35 · D-71720 Oberstenfeld
Tel.: +49 (0) 70 62/92 55-0
Fax: +49 (0) 70 62/2 26 85
e-mail: protec@protec-med.com
<http://www.protec-med.com>